



eni Radula

eni RADULA oleje jsou doporučeny pro většinu strojů mazaných prostřednictvím cirkulačních systémů. Různě stupně se liší pouze ve viskozitě.

CHARAKTERISTIKA (TYPICKÉ HODNOTY)

eni RADULA		15	32	46	68	100
Viskozita při 40°C	mm ² /s	14	32	44	67	100
Viskozita při 100°C	mm ² /s	3,3	5,3	6,8	8,6	11,4
Viskozitní index	-	98	98	98	95	95
Bod vzplanutí (o.k.)	°C	195	210	220	235	245
Bod tuhnutí	°C	-21	-21	-21	-21	-21
Hustota při 15°C	kg/m ³	856	870	878	884	888

eni RADULA		150	220	320	460	800*
Viskozita při 40°C	mm ² /s	141	206	300	461	825
Viskozita při 100°C	mm ² /s	14,4	18,8	24,6	31,4	41,8
Viskozitní index	-	95	95	95	95	92
Bod vzplanutí (o.k.)	°C	265	265	270	300	305
Bod tuhnutí	°C	-18	-18	-15	-7	-5
Hustota při 15°C	kg/m ³	893	897	900	902	920

(*) není ISO VG

VLASTNOSTI A VÝKON

Tyto oleje mají průměrnou oxidační stabilitu a odolnost vůči stárnutí a vzniká málo karbonizačních zbytků. Proto mohou být udržovány v provozu dlouhou dobu bez tvorby kalů a jiných úsad, i když podléhají poměrně vysokému tepelnému namáhání.

POUŽITÍ

eni RADULA oleje jsou vyrobeny z přímých minerálních základových olejů, takže jsou zvláště vhodné pro použití v oběhových mazacích systémech ložisek, převodů a všech klikových mechanismech strojů jak jsou čerpadla, motory, kompresory a obecně v průmyslových strojích, kde nejsou požadované maziva s přísadami.

V nízkých viskozitních třídách jsou **eni RADULA** používány k mazání rychloběžných ložisek a převodů, které nejsou nadměrně zatíženy. Tyto viskozitní třídy jsou také vhodné k obrábění malých součástí z oceli, která má vysoký index obrábělnosti, také pro obrábění mědi a slitin mědi. Nejvíce viskozitní třídy jsou vhodné pro ložiska, klikové mechanismy a převody v těžkém strojírenství, ve kterých se vyskytuje vyšší tepelné namáhání a mechanické zatížení při nízkých provozních otáčkách.

eni Radula 32 je schválen Danieli podle specifikace Standard 0.000.001