



eni Grease Sagus AC 460

eni Grease Sagus AC 460 je černý grafitový tuk na bázi hlinitého komplexu s minerálním olejem.

CHARAKTERISTIKA (TYPICKÉ HODNOTY)

Stupeň NLGI	00		
Charakteristika	ASTM	Jednotky	
Vzhled			homogenní vláknitý
Barva		-	černá
Pracovní penetrace při 25°C	D 217	1/10 mm	415
Bod skápnutí	D 556	°C	220
Grafit		% hm.	20
4-kuličkový stroj, svařovací zatížení	D 2596	kg	650
Timken OK, zatížení	D 2509	lb	>45
Viskozita základového oleje při 40°C	D 445	mm ² /s	460

VLASTNOSTI

Grafit o vysoké čistotě

EP vlastnosti

Vynikající přilnavost

VÝHODY A VÝKON

Vysoká čistota mikronizovaného grafitu vytváří pevný film na mazaných plochách, prodlužuje intervaly přimazávání a životnost součástí i při velmi obtížných podmínkách (extrémní mechanické a tepelné namáhání).

EP přísady, v kombinaci s vlastnostmi grafitu, umožňují dosáhnout vysokých hodnot tribologických testů.

Vynikající přilnavost umožňuje produktu zůstat na ozubených kolech a jiných mechanických částech, a to i v přítomnosti intenzivních odstředivých sil.

POUŽITÍ

eni Grease Sagus AC 460 je obzvláště vhodný pro mazání dílů pracujících i při vysokých teplotách: převodů, šnekových šroubů, stojanů, válečků, řetězů, kovových kabelů.

eni Grease Sagus AC 460 se používá hlavně v cementárnách, pro mazání převodovek pro otáčení cementárenských pecí a mlýnů pro drcení.

eni Grease Sagus AC 460 může být aplikován štětcem nebo nástřikem pomocí centralizovaných mazacích systémů.

- Doporučený rozsah pracovních teplot: -10/+140°C.



eni Grease Sagus AC 460

SPECIFIKACE A SCHVÁLENÍ

eni Grease Sagus AC 460 splňuje požadavky následujících specifikací/klasifikací:

- DIN 51825 OGFP 00 G-10
- ISO 6443-6 L-CKG

POZNÁMKA

Není doporučeno míchat tuky s různými typy zahušťovadel, abyste se vyhnuli problémům s jejich nesnášenlivostí.

eni Technická podpora je k dispozici pro určení snášenlivosti tuků.