



eni Grease LP

eni GREASE LP jsou černě zbarvené tuky s hladkou strukturou, lithného a vápenatého zahušťovadla, obsahující EP přísady a mající velmi dobrou odolnost proti vymývání vodou. Jsou dodávány ve třech konzistentních stupních.

CHARAKTERISTIKA (TYPICKÉ HODNOTY)

eni GREASE LP		0	1	2
Stupeň NLGI		0	1	2
Pracovní penetrace	1/10 mm	365	320	280
Bod skápnutí ASTM	°C	160	170	182
Timken OK zatížení	lb	45	45	50
Viskozita základového oleje při 40°C	mm ² /s	160	160	160

VLASTNOSTI A VÝKON

- Přítomnost EP (Extreme Pressure) vysokotlakých přísad zajišťuje mazací film, který vydrží mechanické namáhání, jenž se vyskytuje u silně zatěžených kluzných ložisek.
- Jejich velmi dobrá odolnost proti oxidaci je zárukou dlouhé životnosti i při vysokých teplotách. **eni GREASE LP 2** vyhovuje následujícím výkonnostním testům: FAG FE 9 (DIN 51821-02) a SKF R2F při 120°C.
- Jejich dobrá odolnost proti vymývání vodou (typická hodnota pro GREASE LP 2 při 175°F je 2.5%) a přilnavost umožňují jejich použití i za přítomnosti vody.
- Poskytují ochranu proti korozi a jsou nekorozivní na mědi a slitinách mědi.
- Tuky jsou čerpatelné, takže mohou být použity v centrálních mazacích systémech.

POUŽITÍ

eni GREASE LP tuky byly vytvořeny zejména pro ocelářský průmysl a pro všechny typy aplikací, kde je potřeba spolehlivé přilnavosti, odolnosti vůči vysokým teplotám a dobrá odolnost proti vymývání vodou.

Zejména jsou určeny pro mazání krčků válců válcovacích stolic a pro válcovací stoly, stejně jako pro bronzová pouzdra válcovacích stolic Mannesman.

Mají mnoho vysoce výkonných aplikací vzhledem k jejich speciálně dobře vyváženému balíčku aditiv, a tak mohou být klasifikovány jako víceúčelové produkty. Mohou být použity pro mazání čepů ložisek a valivých ložisek, silně namáhaných převodů, univerzálních kloubů a pohyblivých částí u válcovacích stolic pracujících v extrémně širokém rozsahu teplot.



eni Grease LP

SPECIFIKACE

eni GREASE LP splňují požadavky následujících specifikací:

eni GREASE LP	0	1	2
ISO	L-X-BCHB 0	L-X-BCHB 1	L-X-BCHB 2
DIN 51 825	KP 0 K-20	KP 1 K -20	KP 2 K -20