



# Eni Aquamet 86

**Eni Aquamet 86** je vodou mísitelná řezná kapalina s nejnovějšími technologickými vlastnostmi. Neobsahuje chlór a sekundární amíny, je formulovaná na bázi detergentů a protikorozních aditiv. Skvělý výkon pro středně těžké a těžké obrábění oceli, litiny jak v jednotlivých strojích, tak v centralizovaných provozech a systémech.

## CHARAKTERISTIKY (TYPICKÉ HODNOTY)

### Charakteristika produktu

Vzhled / barva	-	kapalina světle hnědá
Hustota při 20°C	kg/m <sup>3</sup>	1035

### Charakteristika emulze

Vzhled	-	transparentní
pH při 5% v demineralizované vodě	-	9,25
Test na korozi při 5% IP 125	-	vyhovuje
Refraktometr, faktor	-	2,5

## VLASTNOSTI A VÝKON

- Bez chlóru a sekundárních amínů
- Vysoká stabilita emulze s následným snížením operací údržby
- Dobré chladicí a mazací vlastnosti pro delší životnost nástroje
- Vynikající protikorozní vlastnosti
- Nízká tendence k pění v širokém rozsahu tvrdosti vody (optimální rozsah: 15 – 40°F) a při vysokém dodávaném tlaku

## POUŽITÍ

**Eni Aquamet 86** je doporučena pro broušení a středně obtížné obrábění, jako je soustružení, drážkování, vyvrtávání a vrtání všech železných kovů, stejně jako pro tváření trubek.

## NÁVOD K POUŽITÍ

Níže jsou uvedeny zamýšlené koncentrace, doladění může být zapotřebí v závislosti na pracovních podmínkách.

OPERACE	OPRACOVÁVANÝ MATERIÁL		
	litina - ocel	Nerezová ocel	Hliník a jeho slitiny*
Soustružení, frézování	6%	7%	4%
Vyvrtávání, vrtání	7-10%	7-10%	8%
Broušení	5%	5%	

\*V případě hliníku a jeho slitin před obráběním, vždy ověřte, jestli se tvoří skvrny.



# Eni Aquamet 86

---

## POZNÁMKA

K dosažení nejlepších možných výsledků dodržujte níže popsany postup:

- před přípravou emulze vyčistěte a sterilizujte nádrž a okruhy vhodnými detergenty a přípravky proti bakteriím
- připravte emulzi pokud možno za pomoci směšovače
- v případě ručního mísení doporučujeme přidávat koncentrát do vody, nikdy naopak, aby se předešlo problémům s nestabilitou emulze
- produkt skladujte v krytém skladu a při teplotách mezi +5 a +30°C, abyste zabránili poškození výrobku v důsledku tepelných šoků
- monitorování pracovní emulze je doporučeno k zajištění výkonnosti emulze v čase a prodloužení její životnosti