



eni Aquamet 205

eni Aquamet 205 je s vodou mísitelná řezná kapalina s vysokými mazacími vlastnostmi a vynikajícími technologickými parametry. Tento produkt obsahuje velmi vysoký podíl oleje a má vysoké mazací vlastnosti. Je navržen na obrábění mědi, hliníku a jejich slitin.

CHARAKTERISTIKY (TYPICKÉ HODNOTY)

Charakteristika produktu

Vzhled / barva	-	kapalina hnědá
Hustota při 20°C	kg/m ³	950

Charakteristika emulze

Vzhled	-	mléčná
pH při 3% v demineralizované vodě	-	9,3
Test na korozi při 2% IP 125	-	vyhovuje
Refraktometr, faktor	-	1,0

VLASTNOSTI A VÝKON

- Vynikající chladicí a mazací vlastnosti.
- Vysoká stabilita emulze.
- Vhodný pro nízkou a normální tvrdost vody (optimální rozsah 15 – 30°F)
- Široce používaný k obrábění malých kovových dílů.
- Není vhodný k obrábění litiny.

POUŽITÍ

eni Aquamet 205 je doporučený pro obrábění, jako je soustružení, frézování, řezání závitů a vrtání na všech barevných kovech, na hliníku a jeho slitinách, na oceli, není vhodný pro obrábění litiny.

NÁVOD K POUŽITÍ

Níže jsou uvedeny zamýšlené koncentrace, doladění může být zapotřebí v závislosti na pracovních podmínkách.

OPERACE	OPRACOVÁVANÝ MATERIÁL			
	Ocel	Nerezová ocel	Hliník a jeho slitiny	Měď a její slitiny
Frézování	4%	5%	5%	4%
Soustružení	4%	5%	5%	4%
Vyvrátávání	5%	6%	7%	5%
Řezání závitů	6%	8%	8%	6%



eni Aquamet 205

POZNÁMKA

K dosažení nejlepších možných výsledků dodržujte níže popsany postup:

- před přípravou emulze vyčistěte a sterilizujte nádrž a okruhy vhodnými detergenty a přípravky proti bakteriím
- připravte emulzi pokud možno za pomoci míchadla
- v případě ručního mísení je vždy lepší přidávat koncentrát do vody, aby se předešlo problémům s nestabilitou emulze
- abyste zabránili snížení jakosti produktu kvůli náhlým změnám teploty, nebo následkem ponechání nádrže venku, je lépe produkt skladovat v krytém skladu a při teplotách mezi +5 a +30°C.