

# AGIP GR SM



Speciální tuk na bázi lithiového mýdla s MoS<sub>2</sub>.

## JAKOSTNÍ PARAMETRY

### AGIP GR SM

Agip GR SM	jednotka		zkušební metoda
NLGI-třída konzistence		2	DIN 51 818
zahušťovadlo	Li 12 Hydroxistearát s MoS <sub>2</sub>		
Aplikační teplotní rozsah	°C	-30 až +130	
bod skápnutí	°C	cca. 185	DIN ISO 2176
Chování vůči vodězhodnoceno při zkuš. teplotě	stupeň	I - 90	DIN 51 807 T. I
Označení		KPF 2K -30	DIN 51 502

## VLASTNOSTI

Agip GR SM je založen na vysoce hodnotném tuku na bázi litného mýdla, který slouží jako nosná složka pro pevnou přísadu MoS<sub>2</sub>. Vyznačuje se se extrémní stabilitou vůči vodě, takže je vhodný pro mazací místa, která jsou vystavena působení vody nebo vlhkosti. Jeho stabilita vůči hnětení, vysoká stabilita vůči stárnutí, stejně jako vhodné inhibitory oxidace se starají o to, aby bylo možné několikanásobně prodlužovat intervaly domazávání. Pevná přísada MoS<sub>2</sub> doplňuje schopnosti tohoto tuku v oblasti smíšeného tření.

Sulfid molybdeničitý má schopnost zakotvit se na kluzných místech a vytvořit kluzný film absolutně odolný vůči tlaku a teplotě, který vylučuje kovový kontakt třecích ploch a tím výrazně snižuje tření a opotřebení.

## POUŽITÍ

Agip GR SM je vhodný pro vysoce zatížená, pomalu běžící kluzná ložiska, která pracují za nejtěžších podmínek. Stejně pro valivá ložiska, obzvláště pro kuželová a naklápěcí ložiska, která jsou namáhána vyšším podílem kluzného tření. Osvědčený jako univerzální mazivo na stavbách pro nejtěžší stavební stroje a pro nepřístupná mazací místa, která nelze během provozu domazávat a která vyžadují vlastnosti nouzového chodu.

Dále pro mazací místa, která leží v oblasti smíšeného tření, např. oscilující pohyby vibracemi zatížených ložisek na vibračních válcích atd. Dále pro nárazová zatížení u nevhodných kontaktních materiálů, jako oceli s ocelí. Jako záběhový tuk zkracuje průběh záběhu stroje vynikajícím vyhlazovacím účinkem.

Mísení s tuky na jiné mýdlové bázi je třeba podle možností předcházet, neboť může dojít ke ztrátě jeho speciálních vlastností. Při volbě produktu je třeba dbát doporučení výrobce.

## SPECIFIKACE

DIN 51 825 T.3  
KPF 2K -30

tisk: 09/03

strana 1 z 1



## DOPLŇUJÍCÍ FYZIKÁLNĚ-TECHNICKÁ DATA

Agip GR SM	jednotka		zkušební metoda
penetrace po prohnětení	0,1 mm	265 - 295	DIN ISO 2137
Ochrana proti korozi podle SKF-Emcor-metody	Korr.-Grad	0 a 0	DIN 51 802
Koroze vůči mědi při 120°C	Korr.-Grad	1 - 100	DIN 51 811
Zkouš s SKF-strojem na testování tuků pro valivá ložiska.: zkuš.metoda B nej. Obstál při provozní teplotě	°C	120	DIN 51 806
zkouška ve 4-kuličkovém aparátu:zadírací síla	N	3200	DIN 51 350 T. 4
Označení		KPF 2 K -30	DIN 51 502
Skúška v skúšobnom stroji SKF na plastické mazivá pre valivé ložiská: Pribeh skúšky B: obstálo pri skúšobnej teplote	°C	110	DIN 51 806
Označenie		KP 2 N	DIN 51 502

## OCHRANA ZDRAVÍ

Při zacházení s produkty minerálních olejů je třeba dbát bezpečnostních předpisů!

Likvidace podle zákona o odpadech: katalogové číslo odpadu 12 01 12