



Vysoce hodnotné turbínové oleje na bázi minerálních olejů s účinnými látkami proti korozi a stárnutí oleje, vhodné pro parní, vodní a plynové turbíny.

## JAKOSTNÍ PARAMETRY

### AGIP OTE

	jednotka	32	46	68	100	zkušební metoda
Kin. viskozita při 40°C	mm <sup>2</sup> /s	30	44	64	100	ASTM D 445
při 100°C	mm <sup>2</sup> /s	5,34	6,81	8,62	11,46	DIN 51550
Viskozitní index		111	109	106	101	DIN ISO 2909
hustota při 15°C	kg/m <sup>3</sup>	865	870	875	885	ASTM D 1298
bod vzplanutí o. k.	°C	220	225	235	250	ASTM D 92
bod tuhnutí	°C	-10	-10	-8	-8	ASTM D 97
Označení		L-TD	L-TD	L-TD	L-TD	DIN 51 502
ISO-VG-třída		32	46	68	100	

## VLASTNOSTI

Oleje Agip OTE mají vysoký viskozitní index a příznivé viskozitně-teplotní chování, které zajišťuje dostatečně únosný mazací film i za vysokých pracovních teplot. Obzvláště dobrá stabilita vůči oxidaci umožňuje dlouhou životnost olejové náplně turbíny. Díky vynikajícím odpěňovacím a demulgačním schopnostem zůstává minimum povrchové pěny a zaniká v krátké době. Pronikající voda se rychle a zcela oddělí, takže se předejde vzniku emulze oleje ve vodě. Dobrá schopnost odloučit vzduch způsobuje, že vířením pohlčený vzdušný kyslík se rychle odloučí. Olejem omočené povrchy z oceli a barevných kovů jsou dlouhodobě chráněny před korozi odpovídajícími přísadami. Běžné těsnicí materiály nejsou ve své funkci nepříznivě ovlivněny a snášenlivost s běžnými vnitřními nátěry je zajištěna.

## POUŽITÍ

Oleje Agip OTE jsou obzvláště vhodné k mazání ložisek, převodovek a řídicích systémů parních, vodních a plynových turbín. Další možnosti použití se týkají hydraulických zařízení s převážně hydrostatickým náhonem, ve kterých není vyloučený přístup vody, v turbokompresorech až po teplotu komprese 140°C, v oběhových olejových systémech, jako strojní a ložiskové oleje v případech extrémních požadavků na odolnost maziva vůči stárnutí a teplotě.

Oleje Agip OTE jsou doporučeny uznávanými výrobci turbínových převodů.

## DOPLŇUJÍCÍ FYZIKÁLNĚ-TECHNICKÁ DATA

Agip OTE	Jednotky	32	46	68	100	zkušební metoda
Číslo kyselosti (s)	mgKOH/g	0,046	0,046	0,046	0,046	DIN 51 558 část I
Popel	g/ml		0,002			DIN EN 7
Obsah vody	g/100g	nedokazatelný				DIN ISO 3733
Obsah asfaltů	hmotnost %	nedokazatelný				DIN 51 595
FZG-Test A/8,3/90	Stupeň síly	min. 6				DIN 51 354
Korozivní účinek na měď	stupeň koroze	I - 100 A 3				DIN 51 759
Ochrana proti korozi vůči oceli	stupeň koroze	0 - A / 0 - B				DIN 51 585 Metoda A a B
Obsah pevných cizích látek	hmotnost %	nedokazatelný				DIN 51 592
Demulgační schop. 54°C	min	5	10	15	0	DIN 51 599
82°C	min	---	---	---	15	DIN 51 599
Anilinový bod	°C	108	111	111	114	DIN pr EN 56
Chování se při stárnutí, nárůst čísla kyselosti = 2 mg KOH/g	hodin	> 2500				DIN 51 587
Schopnost odloučit vzduch při 50°C	min.	1	2	4	7	DIN 51 381
Označení		HL 32	HL 46	HL 68	HL 100	DIN 51 524
Označení		VCL 32	VCL 46	VCL 68	VCL 100	DIN 51 506

## NÁSLEDUJÍCÍ SPECIFIKACE JSOU SPLNĚNY

DIN 51 515 část I (L-TD) Escher Wyss 2050995 F  
 DIN 51 515 část I (HL) Siemens (KWU) TLV 901304 (TD 32 u. 46)  
 DIN 51 506 (VCL/VBL) Thyssen TH-N 256 I42  
 DIN 51 517 (CL) ABB HTGD 90117

Zalistováno u: AEG, CEI, Cincinnati, General Elektrik, NATO, a d.

## OCHRANA ZDRAVÍ

Při zacházení s produkty minerálních olejů je třeba dbát bezpečnostních předpisů!

Evropský katalog odpadů: 13 02 05 (Ref.: 2001/118/CE)

Třída ohrožení vody WGK: 2 Samozařazení podle VwVwS