



Kompresorové oleje k mazání vzduchových kompresorů s koncovými teplotami komprese až 220°C.

JAKOSTNÍ PARAMETRY

AGIP DICREA

Agip DICREA	jednotka	32	46	68	100	150	220	zkušební metoda
Kin. viskozita při 40°C	mm ² /s	30	44	65,1	98,5	141	206	ASTM D 445
při 100°C	mm ² /s	5,3	6,9	8,6	11	14,3	18,2	DIN 51 550
Viskozitní index		112	112	104	97	94	120	DIN ISO 2909
Hustota při 15°C	kg/m ³	865	870	890	890	893	895	ASTM D 1298
Bod vzplanutí o. k.	°C	220	225	250	250	260	270	ASTM D 92
Bod tuhnutí	°C	-10	-10	-8	-8	-8	-7	ASTM D 97
Označení		VDL	VDL	VDL	VDL	VDL	VDL	DIN 51 506
ISO-VG-trída		32	46	68	100	150	220	

VLASTNOSTI

Produkty Agip DICREA jsou vyrobeny z nejlépe rafinovaných základových olejů s účinnými látkami proti oxidaci oleje, korozi a opotřebením. Jsou obzvláště stabilní vůči stárnutí a díky tomu zajišťují bezpečné mazání vzduchových kompresorů s vysokým tepelným a oxidačním zatížením. Oxidační stabilita těchto olejů odpovídá zosťřeným zkouškám stárnutí, které jsou podle normy DIN 51 506 vyžadovány pro skupinu olejů VDL za přimísení oxidu železitého. Vzniku karbonových a pryskyřičných usazenin při zvýšených teplotách se předchází v nejvyšší možné míře. Veškeré olejem smáčené kovové součástky jsou i při kompresi vlhkých médií dlouhodobě chráněny proti korozi.

POUŽITÍ

Oleje Agip DICREA se používají především k mazání pístových a rotačních kompresorů až po koncovou teplotu komprese do 220°C, u turbokompresorů ale jen k mazání ložisek.

Agip DICREA 100 a Agip DICREA 150 jsou TÜV-testovány a odpovídají zosťřeným požadavkům na bezpečnost v hornictví.

U šroubových kompresorů se částečně upřednostňují jiná maziva, jako např. hydraulické oleje HLP podle DIN 51 524 část 2 nebo některé HD-motorové oleje, ačkoliv se i zde produkty řady Agip DICREA v praxi nejlépe osvědčily.

Produkty Agip DICREA jsou kromě mazání kompresorů také velmi vhodné k mazání tepelně vysoce zatížených valivých a kluzných ložisek, jako např. na kalandrech a rotačních pecích.

Agip DICREA 68 a Agip DICREA 100 lze použít také jako hydraulický olej HL podle DIN 51 524 část. I.

Při volbě produktu je třeba dbát doporučení výrobce.

tisk: 09/03

strana 1 ze 2



DOPLŇUJÍCÍ FYZIKÁLNĚ-TECHNICKÁ DATA

Agip DICREA	jednotka	32	46	68	100	150	220	zkušební metoda
Číslo kyselosti (s)	mgKOH/g	0,39	0,35	0,25	0,24	0,28	0,29	DIN 51 558 část.1
Číslo kyselosti(mls)	mgKOH/g	Neutrální	DIN 51 558 T.1					
Popel (sířany)	g/100g	0,003	DIN 51 575					
Obsah vody	g/100g	nepozorovatelný	DIN ISO 3733					
Zkoksovatelný zbytek podle Conradsona	%	0,053	0,22	0,28	0,28	0,39	1,21	DIN 51 551
Zkoksovatelný zbytek podle Conradsona po stárnutí se vzduchem v přítomnosti oxidu železitého	%	0,4	0,49	1,02	1,12	1,18	2,40	DIN 51 352 část 2

OCHRANA ZDRAVÍ

Při zacházení s produkty minerálních olejů je třeba dbát bezpečnostních předpisů!

Evropský katalog odpadů: 13 02 05

Třída ohrožení vody WGK: 2 Samozařazení podle VwVwS