

AGIP BLASIA SX



Vysokotlaký převodový olej na bázi polyalfaolefinů pro olejotěsné mechanické průmyslové převody a jiná vysoce zatížená mazací místa.

JAKOSTNÍ PARAMETRY

AGIP BLASIA SX

	jednotka	220	zkušební metoda
Kin. viskozita při 40 °C	mm ² /s	220	ASTM D 445
při 100 °C	mm ² /s	23,8	
Viskozitní index		135	DIN ISO 2909
Hustota při 15°C	kg/m ³	860	ASTM D 1298
Bod vzplanutí o. k.	°C	255	ASTM D 92
Bod tuhnutí	°C	-30	ASTM D 97

VLASTNOSTI

Produkty Agip BLASIA SX se vyznačují zvýšenou stabilitou vůči stárnutí, vynikající ochranou proti korozi, nejlepší tekutostí v chladu a velmi dobrým viskozitně-teplotním chováním.

Produkty Agip BLASIA SX zajišťují snížení tření a opotřebení a optimalizují tím stupeň účinnosti převodovky. Mají širší aplikační teplotní rozsah, než minerální oleje, a jsou s těmito bez problému mísitelné. Snášlivost s materiály běžnými v konstrukci strojů, těsnícími materiály a obvyklými vnitřními nátěry, je zajištěna.

POUŽITÍ

Produkty Agip BLASIA SX jsou použitelné jako vysoce výkonné převodové oleje pro brodivé a oběhové mazání všech olejotěsně zapouzdřených převodů, obzvláště na mechanicky vysoce zatížených mazacích místech, jako jsou např.:

- pomalu běžící a silně zatížená kluzná a valivá ložiska;
- spojky, vřetena a převody s vysokými měrnými plošnými tlaky, otáčkami a současně vysokým tepelným zatížením nebo silně kolísajícími pracovními teplotami.
- Použití za extrémně nízkých teplot, v zařízeních s teplotou v olejové vaně až 90°C lze lhůty výměny oleje při použití produktu BLASIA SX výrazně prodloužit.

Agip BLASIA SX 68 a Agip BLASIA SX 100 lze použít tam, kde jsou vyžadovány hydraulické oleje HVLP podle DIN 51524 část 3.

Při volbě produktu je třeba dbát doporučení výrobce!



DOPLŇUJÍCÍ FYZIKÁLNĚ-TECHNICKÁ DATA

Agip BLASIA SX	jednotka	220	zkušební metoda
Číslo kyselosti (s)	mgKOH/g	0,6	DIN 51 558 část I
FZG-GFT-Test-dlouhodobý test	SKF 10	G F T vysoký	FVA- Info
GT-C/8,3/90-stupňovaný test	SKF 10	G F T vysoký	Nr. 54 7 I - IV
korozí mědi 24h/100°C	stupeň korozí	I	DIN 51 759
Korozí na oceli Metody A + B	stupeň korozí	0	DIN 51 355
chov. vůči těsnění SRE-NBR I n. DIN 53 538-1 / 7 dní při 100°C relativní změna objemu	%	3,7	DIN 53 521 ve spojení s DIN 53 505
změna tvrdosti Shore A	Shore	-2	
obsah vody	G/100g	< 0,1	DIN ISO 3733
FZG-Test A/16,6/140	stupeň poškození	12	DIN 51 354 část 2
FZG-Test A/8,3/90		> 12	
4-kuličkový aparát, zadírací síla	N	2800	DIN 51 350
označení		CLP HC	DIN 51 517 část 3
		220	

NÁSLEDUJÍCÍ SPECIFIKACE JSOU SPLNĚNY NEBO PŘEKROČENY

DIN 51 517 část (CLP)

ISO 6743-6/CKT

ANSI-AGMA 9005 D94, AGMA NO. 3S, NO 5S, NO. 6S

OCHRANA ZDRAVÍ

Při zacházení s produkty minerálních olejů je třeba dbát bezpečnostních předpisů!

Evropský katalog odpadů:

Katalogové číslo odpadu I 3 02 06

Třída ohrožení vody WGK:

2

Samozařazení podle VwVwS