

AGIP BLASIA 32



Vysokotlaký převodový a hydraulický olej na bázi minerálních olejů pro hydrodynamické převodovky a spojky, měniče točivého momentu a mechanické převody.

JAKOSTNÍ PARAMETRY

AGIP BLASIA 32

	jednotka		zkušební metoda
Kin. viskozita při 40°C	mm ² /s	31	DIN 51 550
při 50°C	mm ² /s	21	
při 100°C	mm ² /s	5,5	
Viskozitní index		114	DIN ISO 2909
hustota při 15°C	kg/m ³	873	DIN 51 757
bod vznícení o. k.	°C	215	DIN ISO 2592
bod tuhnutí	°C	-29	DIN ISO 3016
Označení		CLP	DIN 51 517 část 3
ISO-VG-trída		32	

VLASTNOSTI

Agip BLASIA 32 představuje vyváženou kombinaci pečlivě vybraných základových olejů a s nimi sladěnými vysokotlakými přísadami s širokou oblastí použití. Síru a fosfor obsahující aditiva zajišťují při relativně vysokých kluzných rychlostech, stejně jako při rázovém a oscilačním zatížení vrstevnatý stabilní mazací film výrazně snižující opotřebení.

Vysoká kvalita základového oleje a dobré viskozitně-teplotní chování ve spojení s přísadami zabraňujícími oxidaci a potlačujícími vznik pěn zajišťují vysokou schopnost tepelného zatížení a dlouhé časy použití. Schopnost rychlé oddělitelnosti od vzduchu (LAV) dosahuje nejvyšších požadavků na použití produktu jako sílu přenášejícího oleje. Vhodné přísady vylepšující tekutost zajišťují plnou funkčnost i za nízkých teplot. Snášenlivost s obvyklými těsnícími materiály je zajištěna.

POUŽITÍ

Agip BLASIA 32 je vysoce výkonný olej pro hydrodynamické převodovky a spojky, pro měniče točivého momentu ve spojení s čelnými a kuželovými převody a pro lamelové spojky, které jsou mazány jednotným systémem hydraulickou kapalinou. Je doporučen jako olej na přenos sil pro turbopřevody VOITH, turbospojky VOITH, měniče točivého momentu VOITH a jako mazivo s vhodným koeficientem tření pro bezstupňové PIV-převody, systém RH.

Při volbě produktu je třeba dbát doporučení výrobce!

tisk: 04/03

strana 1 ze 2



AGIP BLASIA 32

DOPLŇUJÍCÍ FYZIKÁLNĚ-TECHNICKÁ DATA

Agip BLASIA 32	jednotka		zkušební metoda
Číslo kyselosti (s)	mgKOH/g	0,9	DIN 51 558 část 1
Popel (sířany)	Hmotnost %	< 0,04	DIN 51 575
Zkoksovatelný zbytek podle Conradsona	Hmotnost %	0,08	DIN 51 551
Korozivní účinek na měď	Stupeň koroze	I-100 A3	DIN 51 759
Schopnost ochrany proti korozivůči oceli	Stupeň koroze	0 - A	DIN 51 355 Metoda A
Schopnost odlučovat vzduch při 50 °C	min	2	DIN 51 381
Demulgační schopnost při 54 °C 40/37/3	min	15	DIN 51 599
Schopnost zabránit vzniku pěny (metoda B)	ml	0/0	
S1	ml	10/0	DIN 51 566
S2	ml	0/0	
S3	ml	0/0	
Snáš. vůči těs. materiálu NITRIL 88 NBR 101/7 dní/100°C Relativní vol. – změna objemu	%	2,2	(srovnatelný s SRE-NBRI); DIN 53 538 část 1 a DIN 53 521
Změna tvrdosti SHORE-A-	SH	-I	DIN 53 505
FZG – Test A/8,3/90			
FZG-Test A/8,3/90 stupeň poškozující síly		> 12	DIN 51 354 část 2
změna spec.hustoty	mg/KWh	< 0,27	
Označení		HLP 32	DIN 51 524 část 2

OCHRANA ZDRAVÍ

Při zacházení s produkty minerálních olejů je třeba dbát bezpečnostních předpisů!

Evropský katalog odpadů: 13 02 05

Třída ohrožení vody WGK: I Odstupňováno podle VwVwS

