



AGIP ASTER představuje novou generaci kompletní řady bezchlórových kovoobráběcích olejů, které jsou k dispozici v mnoha třídách, lišících se viskozitou a typem a množstvím aditiv. Pro řešení jakéhokoliv problému s obráběním kovů existuje příslušný olej AGIP ASTER.

JAKOSTNÍ PARAMETRY

AGIP ASTER		MM/E	MP	ML/E	TAE	TG
Viskozita při 40°C	mm ² /s	14	30	14	17	32
Bod vznícení o.k.	°C	200	200	200	200	215
Bod tuhnutí	°C	-9	-12	-9	-9	-12
Hustota při 15°C	kg/l	0,850	0,875	0,860	0,890	0,890

AGIP ASTER		S	M	L	RF	FP
Viskozita při 40°C	mm ² /s	38	175	10	22	12
Bod vznícení o.k.	°C	200	200	145	200	190
Bod tuhnutí	°C	-12	-9	-40	-9	-18
Hustota při 15°C	kg/l	0,895	0,920	0,880	0,900	0,885

POZNÁMKA

Je vhodné předejít kontaminaci vodou nebo vodními roztoky. Nemísit s oleji obsahujícími chlór.

VLASTNOSTI

- Nižší náklady na likvidaci
- Vynikající výsledky v širokém poli použití
- Dobrá ochrana strojů a obrobků před korozí
- Charakteristiky všech tříd se během použití nemění; netvoří lehce mlhu ani nezpůsobují kouř či zápach
- Řada AGIP ASTER je formulována na základě silně rafinovaných základových minerálních olejů k zajištění zdravých pracovních podmínek

POUŽITÍ

AGIP ASTER MM/E

Tato třída je speciálně vhodná pro obrábění malých ocelových součástek s vysokým indexem obrobiteľnosti a pro obrábění mědi a jejích slitin. Produkt nevytváří skvrny a nepoškozuje obrobek.

AGIP ASTER MP

Jde o multifunkční olej pro obrábění kovů a mazání nástrojů. Doporučuje se pro automatické obrábění železných a neželezných kovů se střední obrobiteľností a pro obrábění ozubených kol, obzvláště pokud existuje riziko, že se mazivo smísí s obráběcím olejem apod.

Jakožto mazivo a hydraulickou kapalinu jej lze použít tam, kde je vyžadována třída ISO VG 32.



AGIP ASTER



AGIP ASTER ML/E

Doporučuje se pro soustružení, frézování a řezání závitů u železných a neželezných materiálů (střední obrobitelnost). Lze jej také použít pro broušení zubů převodovek, na válcování a soustružení závitů.

AGIP ASTER TA/E

Doporučuje se pro obrábění legované oceli. Je obzvláště vhodný pro použití u automatických soustruhů Davenport, Gildemeister, Tornos a Index. Je také vhodný pro obrábění ozubených kol (odvalovací frézky a stroje Gleason).

AGIP ASTER TG

Tento olej je vhodný pro obtížné obrábění vysoce legované oceli a nerezavějící oceli. Je také vhodný pro těžké frézování ozubení na strojích Fellows a na odvalovacích frézkách.

AGIP ASTER S

Tento olej je výslovně vyvinut pro operace ševingování, u nichž je vyžadován vysoký stupeň kvality povrchu. Lze jej také využít pro řezání vnitřních závitů, řezání závitů a protahování.

AGIP ASTER M

Doporučuje se pro nízkorychlostní manuální a automatické operace řezání vnitřních závitů u legované, vysoce legované a nerezavějící oceli. Je také vhodný pro pomalé horizontální protahování vysoce legovaných ocelí.

AGIP ASTER L

Toto je speciální kapalina doporučená pro honování a lapování železných kovů. Zajišťuje odpovídající čistící účinek na brusné nástroje a umožňuje rychlé usazení brusného prachu.

AGIP ASTER RF

Tato třída je doporučena pro drážkování spirálových vrtáků, závitníků, výstružníků, atd. a na broušení závitníků ozubených kol a jiné součástky s tvrdostí v oblasti HCR 62-64. Doporučuje se pro brusky Hertline a Raiscauer.

AGIP ASTER FP

Tento řezný olej se speciálně doporučuje pro operace hlubokého vrtání u nejrůznějších typů oceli a slitin hliníku. Je speciálně vyvinut pro vrtání s přímými drážkami a systémy BTA a ejektorové vrtání. Vyvážený poměr přísad zabraňujících zadírání a opotřebení zajišťuje uspokojivou životnost ostří a kluzných drah řezných nástrojů. Lze jej také použít pro vysokorychlostní obrábění ocelí s nízkým indexem obrobitelnosti a protahování středně legované oceli za vysokých řezných rychlostí.

POZNÁMKA

Definitivní výběr produktu závisí na řezných parametrech. Technická asistenční služba je k dispozici pro všechny potřebné informace a vysvětlení.

