

# AGIP ALARIA



Oleje AGIP ALARIA jsou používány pro plnicí jednotky přenosu tepla. Mají vynikající oxidační stabilitu a odolávají teplotnímu rozkladu. Vznikly z pečlivě vybraných parafinických základů. Jsou k dispozici ve třech stupních.

## JAKOSTNÍ PARAMETRY

### ALARIA

|                               |                    | 2       | 3       | 7       |
|-------------------------------|--------------------|---------|---------|---------|
| Kinetická viskozita při 40 °C | mm <sup>2</sup> /s | 14      | 30      | 95      |
|                               | Při 100 °C         | 3,3     | 5,3     | 10,9    |
| Viskozitní index              |                    | 95      | 105     | 95      |
| Bod vzplanutí                 | °C                 | 194     | 225     | 270     |
| Bod tuhnutí                   | °C                 | -19     | -12     | -9      |
| Conradsonův uhlíkatý zbytek   | %hm.               | <0,01   | <0,01   | <0,01   |
| Expansní kubický koeficient   | Mc/ °C             | 0,00067 | 0,00066 | 0,00064 |
| Hustota při 15°C              | kg/m <sup>3</sup>  | 0,850   | 0,870   | 0,889   |

## VLASTNOSTI

- Vysoká kvalita teplotních převodních olejů AGIP ALARIA garantuje jejich odolnost vůči vysoké teplotní degradaci, a to zabraňuje vzniku zbytků a kalu.
- Tři viskozitní stupně povolují výběr vyhovujícího oleje pro určité provozní podmínky i co se týče teploty
- Vysoký stupeň čištění zabraňuje vzniku zbytků a kalu během provozu a vynikající úroveň kvality zajišťuje teplotní stabilitu až do teplot, kdy začíná krakování.
- Parafinický základ je čištěn, aby garantoval dobrou demulsibilitu a oddělování vzduchu, a to zajišťuje ten správný provoz teplotní převodní jednotky tím, že zabraňuje tvorbě páry a vzduchových bublin v bodech největších teplot.
- Charakteristiky přenosu tepla zůstávají během provozu prakticky nezměněny, vzhledem k velice dobré oxidační odolnosti těchto olejů a jejich vysoké teplotní stabilitě.

## POUŽITÍ

AGIP ALARIA 2 může být použit ve všech „otevřených „ nebo „zavřených“ typech jednotek s:

- maximální výstupní teplotou kotle: 305 °C
- maximální teplotou stěny kotle: 340 °C

AGIP ALARIA 3 může být použit ve všech „otevřených „ nebo „zavřených“ typech jednotek s:

- maximální výstupní teplotou kotle: 305 °C
- maximální teplotou stěny kotle: 320 °C

# AGIP ALARIA



AGIP ALARIA 7 může být použit ve všech „otevřených „ nebo „zavřených“ typech jednotek s:

- maximální výstupní teplotou kotle : 300 °C
- maximální teplotou stěny kotle: 315 °C

Vyšší pracovní teplota snižuje životnost oleje. Čím více se pracovní teplota blíží ke krakovací teplotě a čím déle tyto podmínky trvají, tím kratší je životnost.

AGIP ALARIA 2 je také vhodný pro mazání v textilním a sklářském průmyslu, pro přípravu hedvábných tiskařských past v keramickém průmyslu, pro řezání malých železných a neželezných částí, pro namáčení průmyslových vláken a jako procesní olej při výrobě chemikálií a pryží.

## PROVOZNÍ POKYNY

Při najíždění nové jednotky nebo při znovunajíždění po údržbě nebo opravě, a také v případě nepravidelného provozu za normální teploty způsobeného zbytkovou vlhkostí v oleji, se teplota jednotky může snížit asi na 100 °C a všechna pára se vypaří předtím, než se vše vrátí na normální pracovní teplotu.