



Oběhové mazací oleje a tlakové kapaliny z parafinických základových olejů s účinnými látkami k vylepšení ochrany proti korozi a odolnosti vůči stárnutí.

## JAKOSTNÍ PARAMETRY

### AGIP ACER

Agip ACER	jednotka	MV 10	15	22	32	46	68	100	150	220	320	460
Kin. viskozita při 0°C	mm <sup>2</sup> /s	62	92	165	280	495	850	1000	7800	15000	28000	50000
při 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	10	14,3	21,4	30	44	64	100	141	206	300	462
při 50 °C	mm <sup>2</sup> /s	7,4	10,3	15,7	20,3	29,4	39,6	61	84	122	160	245
při 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	2,7	3,3	4,2	5,3	6,8	8,6	11,4	14,4	19,6	24,6	31,4
Viskozitní index		98	98	100	106	100	98	95	95	95	95	95
Hustota při 15°C	kg/m <sup>3</sup>	865	855	860	875	880	885	895	895	895	900	905
Bod vzplanutí o. k.	°C	150	185	200	210	220	225	235	245	275	295	295
Bod tuhnutí	°C	-24	-21	-21	-18	-18	-18	-15	-15	-9	-6	-6
Popis	DIN 51517 T.2	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL
ISO-VG-třída		10	15	22	32	46	68	100	150	220	320	460

## VLASTNOSTI

Oleje Agip ACER se vyznačují příznivým přirozeným viskozitně-teplotním chováním, dobrou tekutostí v chladu, vysokou stabilitou vůči stárnutí a schopností snášet tepelné zatížení, vylepšenou ochranou proti korozi, neutralitou vůči všem kovům, dobrou oddělitelností od vody a vzduchu, stejně jako nízkou tvorbou pěny.

Snášelivost s obvyklými těsnícími materiály a běžnými vnitřními nátěry je zajištěna.

## POUŽITÍ

Oleje Agip ACER vykazují vysoký stupeň čistoty a jsou vhodné jako oběhové oleje pro ložiska a převody obráběcích strojů, kompresory, vodní turbíny, papírenské stroje a ventilátory.

Agip ACER MV 10 je obzvláště doporučen k mazání vřeten obráběcích strojů.

Kromě toho je lze použít pro hydrauliku, regulační a řídicí hydraulická zařízení, pokud neexistují požadavky na zvýšenou odolnost vůči tlaku (EP-přísady) nebo čistící schopnost (HD-přísady). Řidší druhy se převážně používají v rychloběžných ložiscích a převodech. Vyšší viskozity jsou vhodné pro těžká hnací ústrojí se zvýšenými teplotami a nízkými otáčkami, stejně jako pro tepelně vysoce zatížená mazací místa u rotačních pecí a vysokotlakých kompresorů.

## DOPLŇUJÍCÍ FYZIKÁLNĚ-TECHNICKÁ DATA

Agip ACER	jednotka	MV10	15	22	32	46	68	100	150	220	320	460
Číslo kyselosti	mgKOH/g	0,09	0,08	0,05	0,04	0,08	0,08	0,06	0,04	0,04	0,08	0,09
Chování se při stárnutí Nárůst čísla kyselosti po 1000 hodinách	mgKOH/g	0,45	0,5	1,1	1,9	0,4	1,9	1,5	2,0	1,5	1,0	1,5
Korozivní účinek na měď	Stupeň koroze	I A - 100	2 B - 120	I A - 10								
Ochrana proti korozi vůči oceli	Stupeň koroze	0 - A										
Schopnost odloučit vzduch při 50°C	min.	1	1	3	4	4	10	11	24	--	--	--
Demulgační schopnost při 54 °C při 82 °C	min. min.	5 --	5 --	5 --	15 --	20 --	30 --	-- 10	-- 5	-- 10	-- 20	-- 20
Pěnivost S1 S2 (metoda B) S3	ml ml ml	40/ 010/ 030/0	50/ 010/ 050/0	50/ 020/ 040/0	50/ 030/ 040/0	40/ 030/ 020/0	20/ 020/ 020/0	20/010/ 040/0	Sp/0Sp/ 0Sp/0	Sp/010/ 0Sp/0	Sp/010/ 0Sp/0	Sp/0Sp/ 0Sp/0
Označení	DIN 51524 část I	HL10	--	HL22	HL32	HL46	HL68	HL100	--	--	--	--
Označení	DIN 51506	--	--	VBL22	VCL32	VCL46	VCL68	VCL100	VCL150	VCL220	VBL320	VBL460

## NÁSLEDUJÍCÍ SPECIFIKACE JSOU SPLNĚNY NEBO PŘEKROČENY

DIN 51 517 T. 2 (CL)  
DIN 51 524 T. 1 (HL)  
DIN 51 506 (VBL/VCL)  
ISO-L-FC (Agip ACER MV 10)

AFNOR NF E 48-600, CAT. HL  
CETOP RP 91 H, CAT HL  
BS 423 I PAS 3 CAT. HSC  
AGMA 250.04  
MORGOIL (Morgoil lubricant Specification)  
February 2nd 1998 Rev. 1a (für ISO VG 32-680)  
CINCINNATI P-38,P-54,P-55,P-57,P-62  
AFNOR NF E 48-600 CAT. HL  
ASLE H-150, H-215, H-315  
G.M.T. B 9210  
SULZER ZBS 220 I

## OCHRANA ZDRAVÍ

Při zacházení s produkty minerálních olejů je třeba dbát bezpečnostních předpisů!

Likvidace podle zákona o odpadech: Katalogové číslo odpadu 13 01 10

Třída ohrožení vody WGK: 2 Odstupňováno podle VwVwS

tisk: 09/03

strana 2 ze 2