



AGIP metalHon H 10 EP

Agip metalHon H 10 EP je s vodou nemísitelný, vysoce aditivovaný honovací olej na bázi minerálních olejů, téměř bez aromátů, s produktem specifickými aditivami.

JAKOSTNÍ PARAMETRY

AGIP metalHon H 10 EP

Vzhled		čirý	
Barva		2,0	
Hustota / 15°C	kg/m ³	870	DIN 51 757
Viskozita / 40°C	mm ² /s	9	DIN 51 562
Bod vzplanutí	°C	166	DIN ISO 2592
Neutralizační číslo	mgKOH/g	0,3	DIN 51 558
Korozivní účinek na měď	koroz. stupeň	4-100A3	DIN 51 759
VKA	N	7000	DIN 51 350

VLASTNOSTI

- na bázi vysoce rafinovaných minerálních olejů, s dobrou nosnou a usazovací schopností
- téměř bez aromátů
- s EP aditivami
- s velmi dobrou odolností proti stárnutí, dobrá oplachovací účinnost
- neobsahuje chlor, ani zinek, téměř bez aromátů, dobrá ochrana proti korozi
- kompatibilita se všemi běžnými těsnícími a kabelovými materiály
- formulován tak, aby netvořil olejovou mlhu a málo se odpařoval

POUŽITÍ

Agip metalHon H 10 EP je produkt pro dosažení obzvláště vysoké kvality povrchu při honování všech druhů oceli a titanových slitin. Nehodí se pro neželezné materiály.

