

# AGIP metalCut S 3000



DIN 51 385SN - S vodou nemísitelná chladící kapalina.  
Syntetický vysoce výkonný řezný olej nové generace.

## JAKOSTNÍ PARAMETRY

### AGIP metalCut S 3000

	jednotka		zkoušeno
Viskozita při 20°C	mm <sup>2</sup> /s	95	DIN 51 550
při 40°C	mm <sup>2</sup> /s	46,7	
Index viskozity		187	DIN ISO 2909
Hustota při 15°C	kg/m <sup>3</sup>	921	DIN 51 757
Bodvzplanutí	°C	305	DIN ISO 2592
Bod tuhnutí	°C	-36	DIN ISO 3016
Označení		SN	DIN 51385

## VLASTNOSTI

Agip metalCut S 3000 je bezaromátový kovoobráběcí olej s extrémně malou tvorbou olejové mlhy a extrémně malou odpařivostí na bázi syntetického základového oleje nového typu s vybranou kombinací aditiv. Je teplotně stabilní a přes svou relativně nízkou viskozitu vykazuje vynikající přilnavost a schopnost přijímat tlak.

Aditiva neobsahující zinek a síru zajišťují povrch bez skvrn i při obrábění měděných kovů.

Díky EP aditivům obsaženým v Agip metalCut S 3000 a polárním AW aditivům lze garantovat extrémně vysoký mazací účinek, čímž je teplo vznikající v místě řezání redukováno na minimum a může být zaručena dlouhá trvanlivost používaných nástrojů.

Agip metalCut S 3000 vykazuje velmi dobrou přilnavost na všechny kovové povrchy.

Klasifikace produktu ve WGK I nabízí uživateli nekomplikované používání v souladu s klasifikací potenciálu nebezpečnosti podle VwVwS.

## POUŽITÍ

Agip metalCut S 3000 lze použít pro všechny řezné procesy a hodí se i pro obrábění oceli a železolitiny, stejně jako pro obrábění neželezných kovů při normálních až těžkých obráběcích procesech.

Díky velmi dobré přilnavosti může být Agip metalCut S 3000 používán také k mazání minimálním množstvím, případně také k doplňkovému mazání. Tloušťku filmu vytvářeného při mazání minimálním množstvím lze nastavit podle materiálu (kapat, nebo stříkat). Relativně nízká viskozita umožňuje použití zvláště také tam, kde je možno zavedení oleje bez použití tlaku.

Díky zvýšené trvanlivosti nástrojů nabízí tento produkt v praxi vedle vynikajících řezných výkonů vysokou hospodárnost.

tisk: 04/03

strana 1 ze 2



# AGIP metalCut S 3000



Je doporučeno nemísit produkt s kapalinami s obsahem chlóru, popřípadě těžkých kovů, aby si uchoval svoji typickou charakteristiku.

Při volbě produktu dbejte pokynů výrobce.

## DOPLŇJÍCÍ FYZIKÁLNĚ-TECHNICKÁ DATA

Agip metalCut S 3000	jednotka		norma
Koroze vůči mědi	stupeň koroze	I-100A3	DIN 51 759
Koroze vůči oceli	stupeň koroze	0-A	DIN 51 585

## OCHRANA ZDRAVÍ

Při zacházení s řeznými oleji dbejte bezpečnostních pravidel!

Zacházení podle zákona o odpadech: Klíč č.541 09

Třída ohrožení vodou WGK: I Klasifikace podle VwVwS

