

# AGIP AQUAMET TOP-EP



Agip aquamet TOP-EP je s vodou mísitelná, minerální olej obsahující, chloru prostá vysokovýkonná chladicí a mazací směs, univerzálně použitelná.

## JAKOSTNÍ PARAMETRY

### AGIP AQUAMET TOP-EP

Celkový podíl oleje	%	48	
Hustota / 15°C	kg/m <sup>3</sup>	986	DIN 51 757
Viskozita při 20°C	mm <sup>2</sup> /s	290	DIN 51 562
Hodnota pH (10%ní)		9,0	DIN 51 369
(5%ní)		8,9	DIN 51 369
Test litin.třísek (1:25)	koroz. stupeň	0-0	DIN 51 360 T.2
Reakce pěníení (emulze 5%, voda 20°d)		I	přečerpací metoda

## VLASTNOSTI

- velmi málo pěníící emulze chladiva a maziva s vybranými EP-přísadami
- velice dobrý účinek smáčení a proplachu , vysoce účinná ochrana proti korozi
- odpovídá TRGS 6 I I
- dlouhé doby použitelnosti pomocí stálého tlumení (pufrování), mimořádná stabilita hodnoty pH
- vysoká odolnost vůči mikroorganismům
- dlouhá trvanlivost emulze
- neobsahuje žádné uložené složky formaldehydu
- prostá boru a aminu

## POUŽITÍ

Agip aquamet TOP-EP je univerzální chladicí a mazací směs pro všechna středně obtížná a obtížná obrábění řezáním hliníku, ocelí a litiny.

Doporučené koncentrace pro použití:

Normální obráběcí postupy	4,0% +/-1%
Obtížná obrábění řezáním podle požadavku	7,0% - 10%
Broušení	4%

Příprava provozní emulze:

Koncentrát dáme při intenzivním míchání do připravené vody (při ručním míchání ), Homogenní emulzi docílíme při použití automatických míšiček (například FAG 800).

Faktory:	refraktometr:	1,1
	zkoušečka vrtacího oleje:	1,4